

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Отвертки моментные динамометрические Stahlwille TORSIOMETER 760

Назначение средства измерений

Отвертки моментные динамометрические Stahlwille TORSIOMETER 760 предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

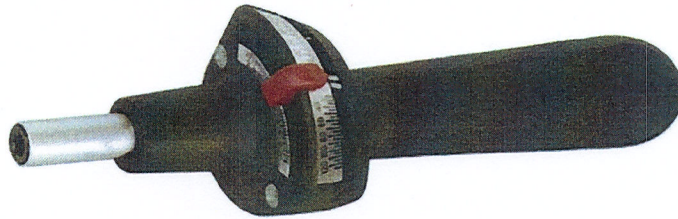
Описание средства измерений

Принцип работы отверток моментных динамометрических Stahlwille TORSIOMETER 760 основан на преобразовании упругим элементом усилия на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение.

Отвертки моментные динамометрические Stahlwille TORSIOMETER 760 состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, отградуированной в единицах измерения крутящего момента силы, и внутреннего гнезда для установки шлицевой насадки.

Выпускаемые модификации различаются диапазоном измерений крутящего момента силы.

Опломбирование отверток моментных динамометрических Stahlwille TORSIOMETER 760 не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самой отвертки, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.



Общий вид отверток моментных динамометрических Stahlwille TORSIOMETER 760

Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м (сН·м)	Размер внутреннего шестигранника, мм	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: длина
0,15 – 0,75	±4	0,025 (2,5)	6,3	225	185
0,3 – 1,50		0,05 (5)	6,3	225	185
0,6 – 3,0		0,1 (10)	6,3	230	185
1,2 – 6,0		0,2 (20)	6,3	230	185

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -20°C до + 60°C.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус отверток моментных динамометрических Stahlwille TORSIOMETER 760.

Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Отвертка моментная динамометрическая Stahlwille TORSIOMETER 760	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

Поверка

Осуществляется по документу МИ 2593-2000 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе: «Отвертки моментные динамометрические Stahlwille TORSIOMETER 760. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к отверткам моментным динамометрическим Stahlwille TORSIOMETER 760

- ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия»;
- Техническая документация «EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

Изготовитель

«EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия
Lindenallee, 27, D-42349, Wuppertal, Germany,
тел.: +49 0202 4791-265, факс: +49 0202 4791-355
E-mail: info@stahlwille.de


Заявитель

ООО «Эквинет Техник»
111020, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 2
Тел.: +7 495 6642141, Факс: +7 495 6642140
E-mail: info@equinet.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.
Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512
E-mail: info@autoproggress-m.ru
Аттестат аккредитации № 30070-07

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии


М. п. «17» 07 2013 г.
Ф.В. Булыгин

Handwritten initials in blue ink.