

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ -

зам. директора ФГУП ВНИИОФИ

Н. П. Муравская



«29» 08 2011 г.

Преобразователи измерительные фотоэлектрические лазерного излучения PD300, PD300-R, PD300-1W, PD300-3W, PD300-R-3W, PD300-UV, PD300-R-UV, PD300-TP, PD300-IR, PD300-R-IR, PD300-IRG, PD300-BB

МП 13.Д4-11

Методики поверки

Москва, 2011 г.

Настоящая методика распространяется на преобразователи измерительные фотоэлектрические лазерного излучения PD300, PD300-R, PD300-1W, PD300-3W, PD300-R-3W, PD300-UV, PD300-R-UV, PD300-TP, PD300-IR, PD300-R-IR и PD300-IRG, PD300-BB (далее – преобразователь измерительный), предназначенные для преобразования оптического излучения в электрический сигнал, и устанавливает методы их первичной и периодических поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

В тексте приняты следующие сокращения:

- СИ - средство измерений;
- НСП - неисключенная систематическая погрешность;
- СКО - среднее квадратическое отклонение;
- РЭСМ - рабочий эталон единицы средней мощности лазерного излучения.

1. ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 - Перечень операций при поверке.

Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операций при	
		первичной поверке	периодической поверке
1. Внешний осмотр	7.1	+	+
2. Опробование	7.2	+	+
3. Поверка преобразователя измерительного по значению единицы средней мощности непрерывного лазерного излучения.	7.3.1-7.3.4	+	+

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Номер пункта документа по поверке	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
1	Рабочий эталон единицы средней мощности лазерного излучения РЭСМ, ГОСТ Р ИСО 11554-2008, динамический диапазон 10^{-3} – 2 Вт, спектральный диапазон 0,532 и 10,6 мкм.
2	Нановольтметр/микроомметр 34420А. Пределы измерений: 1 мВ; 10 мВ; 100 мВ, 1 В, 10 В, 100 В. Тестовый ток: от 5 мкА до 10 мА Предел основной относительной погрешности измерения напряжений и тока $\pm 0,005\%$.

Приведенные средства поверки могут быть заменены на их аналог с характеристиками не хуже рекомендованных средств поверки.

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1. К проведению измерений при поверке допускают лиц из числа инженерно-технического состава, имеющих квалификацию поверителя по специальности «Поверка средств оптико-физических измерений», специально обученных работе с лазерами согласно «Санитарным нормам и правилам устройства и эксплуатации лазеров № 5804-91», утвержденным КГСЭН России в 1991 г., и работе с электроустановками напряжением свыше 1000 В, аттестованных и имеющих необходимую квалификационную группу в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» - ПТЭ и ПТБ.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие требования безопасности:

1) требования электробезопасности, оговоренные в «Правилах технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилах техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» - ПТЭ и ПТБ, утвержденных Госэнергонадзором в 1969 г., а также в эксплуатационной документации, перечисленной в руководстве по эксплуатации ИЛ287.00.000 РЭ;

2) требования безопасности при работе с лазерным излучением, оговоренные в «Санитарных нормах и правилах устройства и эксплуатации лазеров № 5804-91»;

3) требования к проведению дозиметрического контроля лазерного излучения в соответствии с ГОСТ 12.1.031-81.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

5.1. При проведении поверки должны быть соблюдены нормальные условия применения:

Температура окружающего воздуха, К	$293 \pm 2 (+20 \pm 2) \text{ } ^\circ\text{C}$
Относительная влажность воздуха, %	65 ± 15
Атмосферное давление, кПа	100 ± 4
Напряжение питающей сети, В	$220 \pm 22\text{В}$
Частота питающей сети, Гц.....	$50 \pm 0,5$

5.2 В помещении должны отсутствовать сквозняки и локальные тепловые потоки.

6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

1) ознакомиться с паспортом на преобразователи измерительные фотоэлектрические лазерного излучения PD300, PD300-R, PD300-1W, PD300-3W, PD300-R-3W, PD300-UV, PD300-R-UV, PD300-TP, PD300-IR, PD300-R-IR и PD300-IRG, PD300-BB.

2) подготовить преобразователь измерительный к работе.

7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

7.1. Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие поверяемого прибора следующим требованиям:

- 1) преобразователь измерительный должен быть укомплектован составными частями и документацией в соответствии с его паспортом;
- 2) составные части преобразователя измерительного не должны иметь механических повреждений и дефектов покрытия;
- 3) должна быть проверена надежность межблочных соединений составных частей преобразователя измерительного с измерительным прибором (нановольтметром 34420А).

7.2. Опробование

Опробование преобразователя измерительного проводится с целью проверки его пригодности к поверке. В соответствии с паспортом проводится проверка работоспособности прибора в целом, для чего:

- 1) преобразователь измерительный устанавливается на РЭСМ;
- 2) включается лазер РЭСМ, подаётся лазерное излучение на вход преобразователя измерительного, значения тока регистрируются на нановольтметре 34420А;
- 3) на лазере устанавливается выходная мощность;
- 4) открывают затвор-шторку и регистрируют на нановольтметре 34420А значение тока;

7.3. Поверка.

7.3.1. Поверка преобразователя измерительного производится с помощью РЭСМ.

7.3.2. В соответствии с алгоритмом работы РЭСМ на преобразователь измерительный с подключенным к нему нановольтметром 34420А, подается последовательно непрерывное лазерное излучение с известной мощностью в точке внутри динамического диапазона и снимается 10 отсчетов;

7.3.3. Значения тока по 10 отсчетам, регистрируемые нановольтметром 34420А, подключенным к преобразователю измерительному, вводятся в компьютер РЭСМ при помощи клавиатуры в протокол поверки (редактор «EXCEL»), где автоматически производятся вычисления:

1) НСП поверяемого преобразователя измерительного из соотношения:

$$\theta = \left| \frac{\bar{P}_M - \bar{I}/S}{\bar{P}_M} \right| \cdot 100\%,$$

где \bar{P}_M - среднее значение мощности, воспроизводимое РЭСМ; \bar{I} - среднее значение тока, регистрируемое нановольтметром 34420А по 10 отсчетам; S - номинальное значение коэффициента преобразования.

2) СКО поверяемого преобразователя измерительного по формуле

$$\sigma_{СИ} = \frac{\bar{P}_M}{\bar{I}/S} \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n ((I_i/S)/P_{Mi} - (\bar{I}/S)/\bar{P}_M)^2}{n(n-1)}} \cdot 100\%,$$

где I_i - i -тое значение тока, регистрируемое нановольтметром 34420А с измерительного преобразователя по 10 отсчетам;

P_i - i -ое значение мощности, воспроизводимое РЭСМ.

3) основной относительной погрешности измерительного преобразователя по формуле:

$$\Delta_0 = 2 \sqrt{\frac{1}{3} \theta^2 + \sigma_{СИ}^2 + S_{\Sigma}^2 + S_{П}^2 + S_{ВТ}^2}, \%$$

где S_{Σ} - суммарная погрешность вторичного эталона единиц средней мощности и энергии лазерного излучения (РЭСМ), выраженная в виде СКО ($S_{\Sigma} = 0,2 \%$);

S_{Π} – погрешность передачи размера единицы средней мощности поверяемому преобразователю измерительному ($S_{\Pi} = 0,2 \%$);

$S_{\text{ВТ}}$ – погрешность нановольтметра 34420А.


7.3.4. Значения Δ_0 не должно превышать указанного в паспорте на преобразователь измерительный.


8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

1. При положительных результатах поверки на преобразователь измерительный лазерного излучения выдают свидетельство о поверке по форме, установленной ПР50.2.006-94.

2. При отрицательных результатах поверки оформляют «Извещение о непригодности к применению», преобразователь измерительный признается непригодным к применению и подлежит ремонту.

Начальник лаборатории ФГУП "ВНИИОФИ"  Либерман А.А.

Старший научный сотрудник ФГУП "ВНИИОФИ"  Рапопорт Е.С.

Научный сотрудник ФГУП "ВНИИОФИ"  Москалюк С.А.